

COMPENSADORES DE GOMA - MANGUITOS ANTIVIBRATORIOS

Aplicación

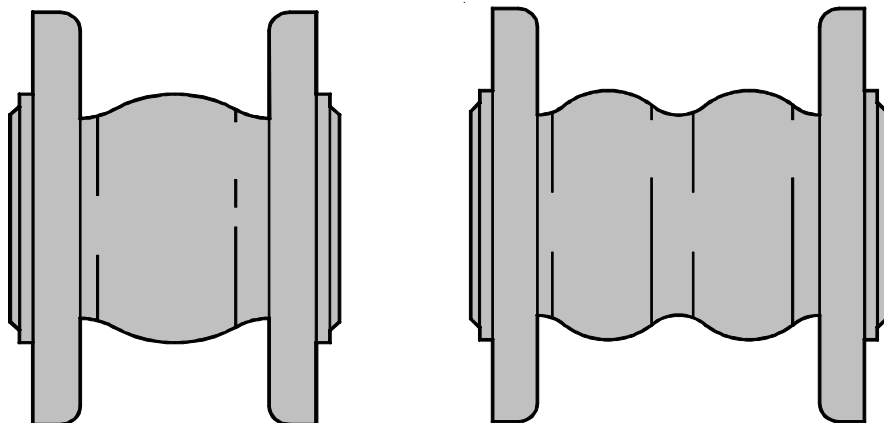
Los manguitos antivibratorios de goma AG 40 se emplean como elementos de montaje elasticos en bombas y maquinas para la reducción de tensiones y la absorción de vibraciones.
Absorben tambien de forma limitada los movimientos axiales , laterales y angulares. No esta previsto su uso como compensadores de amplios movimientos de dilatación de las tuberias.

Características de construcción y servicio

Tipo de construcción:	Tipo AG 40 10 : Simple onda. Tipo AG 40 30 : Doble onda.
Conexiones:	Bridas acero según norma DIN PN-10 / PN-16
Presión máxima de servicio:	10 bar
Presión de ensayo:	16 bar
Presión de rotura >	21 bar
Tipos de caucho estándar:	E EPDM Etileno Propileno termopolimerizado. W IIR Caucho Butílico. P NBR Caucho butadieno-acrilonitrilico. N CR Policloropreno

Características y utilización de las calidades de goma estándar

Tipo	Utilización
E EPDM	* Para agua, agua caliente o vapor a baja presión. (110°C) * En instalaciones de calefacción prefentemente ACS según DIN 4809. * En instalaciones quimicas, especialmente para ácidos, soluciones básicas, etc.... * No resistente a los aceites .
W IIR	* Utilización preferente para instalaciones de abastecimiento de agua potable . (90°C)
P NBR	* Para gas ciudad, gas natural, fuel-oil, gas-oil, carburantes. (90°C) * Para aceites minerales y vegetales.
N CR	* Calidad multiuso, con buena resistencia a la intemperie y al envejecimiento. (90°C) * Para instalaciones de agua, agua de refrigeración, agua de mar, acidos y soluciones básicas.



Editado: 04/2002
Revisión: 00